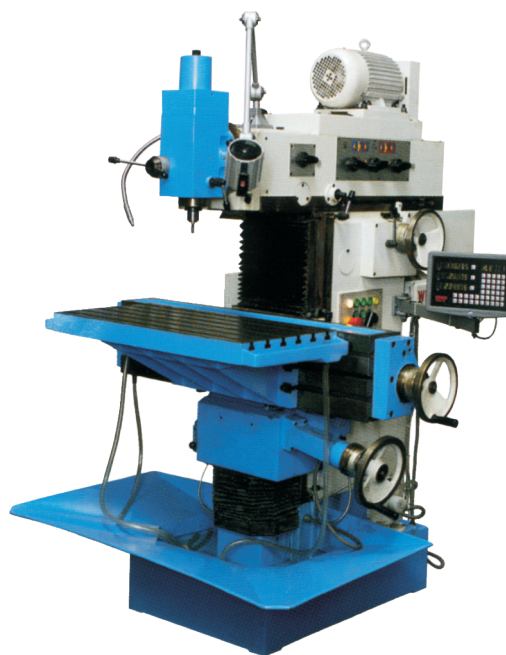




- Автоматическая и ускоренная подача по всем осям.
- Оребренная станина из черного чугуна обеспечивает высокую степень статической и динамической жесткости.
- Компактное расположение элементов управления с правой стороны станка.
- Пиноль фрезерной головки с ручной подачей для сверления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры горизонтального стола (ширина x длина), мм	400x800
Т-образные пазы горизонтального стола (количество x ширина x расстояние между пазами), мм	6x14x63
Максимальная нагрузка на горизонтальный стол (по центру), кг	300
Размеры вертикального стола (ширина x длина), мм	250x1060
Т-образные пазы вертикального стола (количество x ширина x расстояние между пазами), мм	3x14x63
Максимальное продольное перемещение рабочего стола (ось X), мм	500
Максимальное поперечное перемещение горизонтальной шпиндельной головки (ось Y), мм	400
Максимальное вертикальное перемещение рабочего стола (ось Z), мм	400
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности горизонтального стола, мм	50 - 450
Расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности горизонтального стола, мм	50 - 450
Максимальное расстояние от оси вертикального шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	540
Расстояние от поверхности вертикального стола до вертикальных направляющих станины, мм	165
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	40 - 2000
Конус шпинделя	ISO40
Диапазон рабочих подач по осям X, Y, Z, мм/мин	10 - 380
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, мм/мин	1200
Ход пиноли, мм	80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3
Мощность электродвигателя рабочей подачи, кВт	1,1
Мощность электродвигателя ускоренной подачи, кВт	1,75
Мощность электродвигателя насоса подачи СОЖ, кВт	0,09
Габаритные размеры (д x ш x в), мм	1390x1430x1820
Масса, кг	1400

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Устройство цифровой индикации (УЦИ)	10. Защитный экран патрона
2. Комплект вспомогательного инструмента для обслуживания станка	11. Поддон для стружки
3. Оправки для фрез $\varnothing 16, 22, 27, 32$ мм (ISO40, 7:24)	12. Централизованная система смазки
4. Переходная втулка для фрез с конусом морзе № 1, 2, 3 (ISO40)	13. Серьга для горизонтального фрезерования
5. Цанговый патрон (ISO40) с комплектом цанг $\varnothing 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12$ мм	14. Руководство по эксплуатации стана X8140
6. Штривель	15. Руководство по эксплуатации станка УЦИ "SINO"
7. Виброопоры	16. Пакет безопасности CE
8. Осветительное устройство	17. Электропитание (380 В / 50 Гц / трехфазное)
9. Система охлаждения	

